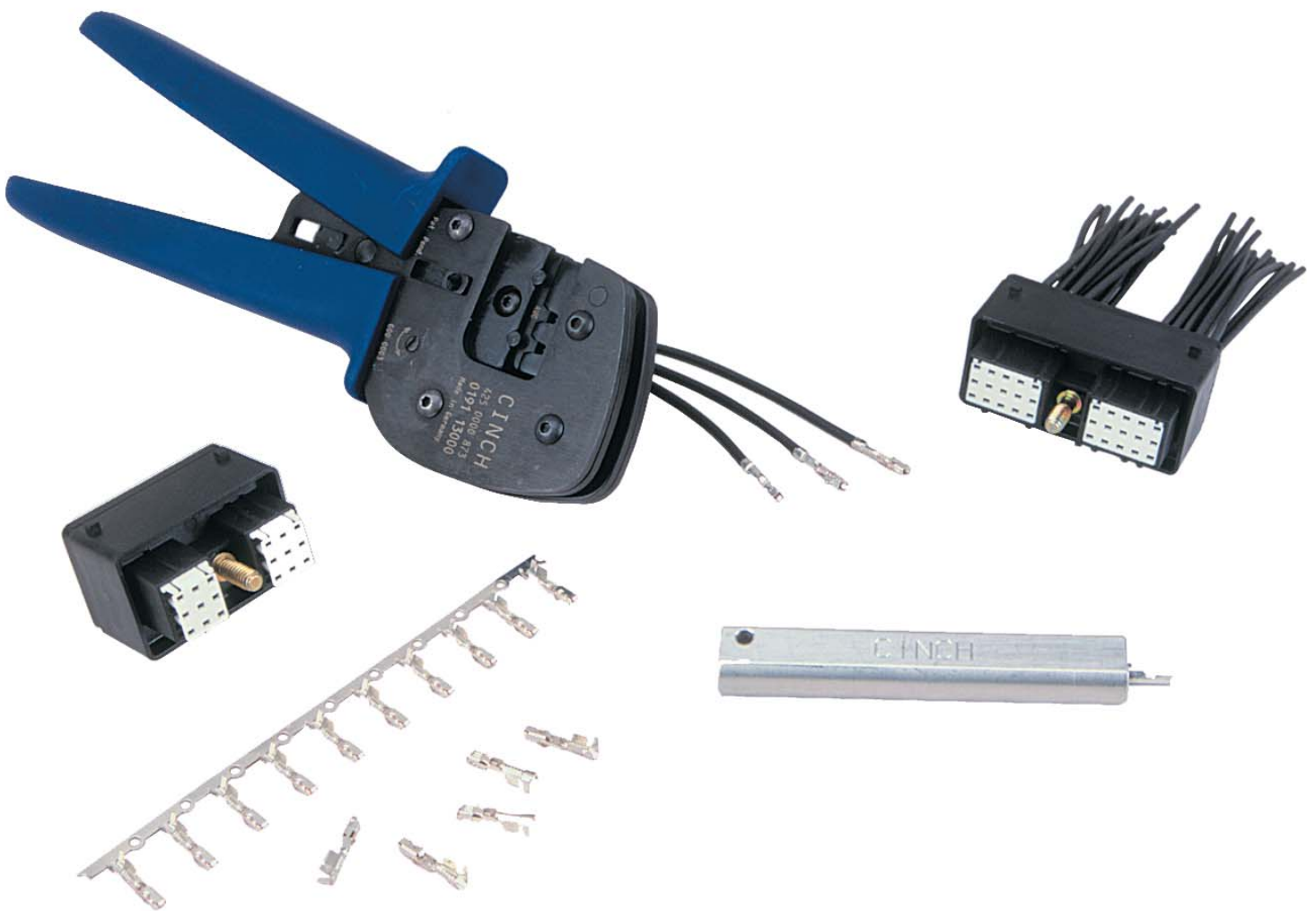


1.5mm Sealed Header System

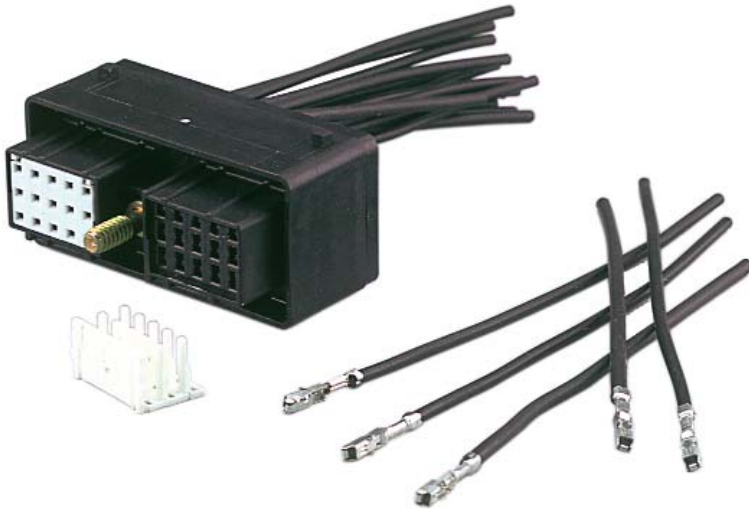
- Instrucciones para ensamblar el conector
- Instrucciones para remover el terminal
- Instrucciones para prensar el cable con la herramienta manual



© 2005 Cinch Connectors, Inc

Para mas informacion contacte el Grupo de
Transportacion de Cinch. Telefono 630-705-6000
www.cinch.com.

Instrucciones para ensamblar el conector



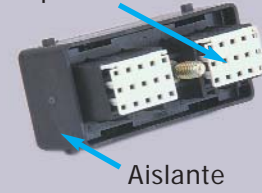
Características del producto:

- Tecnología de empuje para cerrar los terminales
- Diseño robusto
- Protección contra el medio ambiente
- Facilidad de ensamble
- Reducciones de costos relacionados con mano de obra

Para información de prensado refiarse al dibujo 4250000872S.

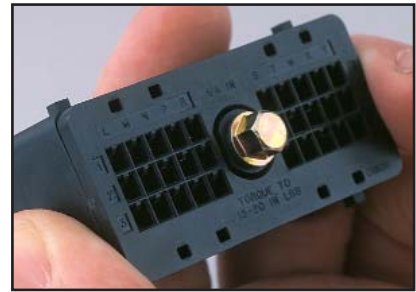
1

Candados secundarios en
La posición abierta

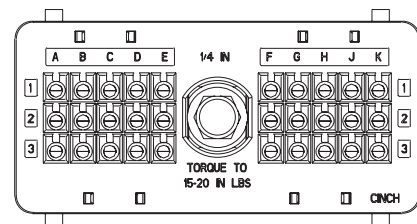


Para iniciar el ensamble, verifique que los candados secundarios estén en la posición abierta.

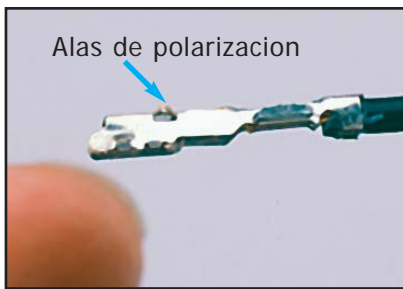
2



Asegure el aislante con una mano. Las letras que identifican las cavidades deben estar al derecho.



3



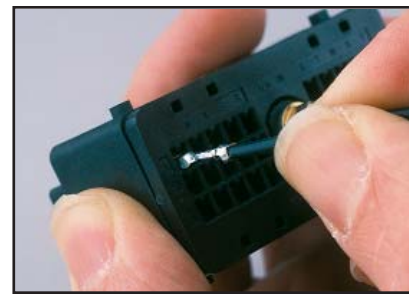
Tome el aislante con las letras de identificacion al derecho.

Tome el cable cerca al terminal. Las alas de polarizacion deben estar orientadas hacia arriba.

Este es el metodo apropiado de posicionar el terminal para insertarlo en el aislante.



4

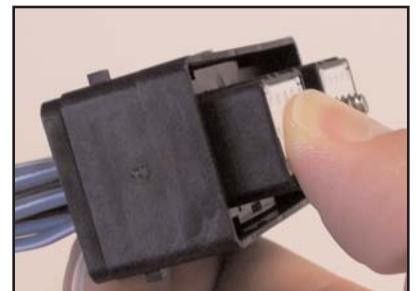
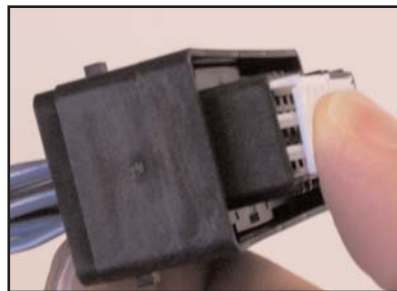


Empuje-Clic-Jale

Complete el proceso de insercion empujando el terminal atravez de la ventana y el sello anaranjado hasta que llegue al fondo de la cavidad y no entre mas.

Jale suavemente el cable para verificar que el terminal este bien instalado en el aislante.

5



Repita el paso numero 4 hasta que todos los cables esten insertados. Inserte tapones de sello en las cavidades donde no se hayan usado cables.

Finalmente, asegure los cables cerrando los candados secundarios.

Si siente resistencia mientras esta cerrando los candados secundarios no lo fuerze. Revisen que los cables esten instalados correctamente.

Instrucciones Para Remover el Terminal

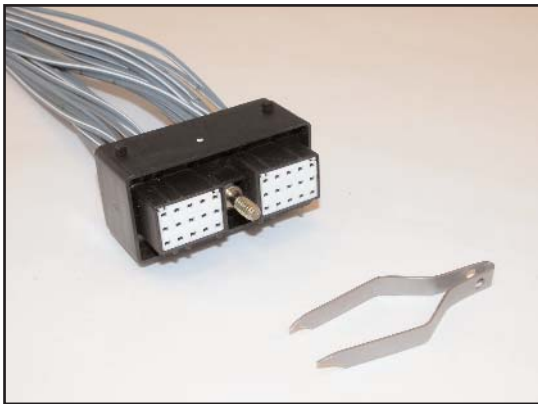
Para remover el terminal del aislante se requieren dos pasos. Primero remueva el candado secundario. Segundo remueva el terminal.

Estas dos operaciones requieren herramientas de Cinch.

Las herramientas funcionan con los conectores de 18 y 30 posiciones. (El conector de 30 posiciones sera utilizado para la demostracion).

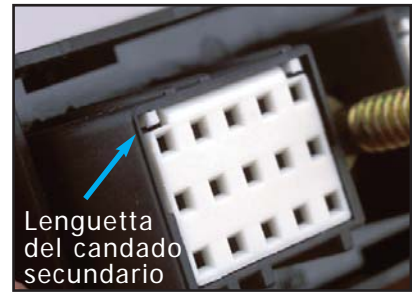
Paso 1

Remover el Candado Secundario



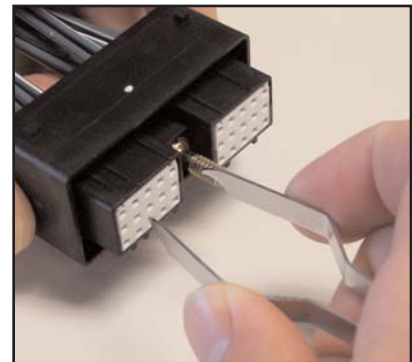
Utilize la Pinza – Pieza # 599-11-11-628

1



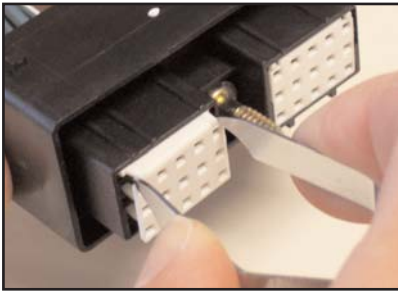
Posicione el conector de tal manera que las lenguetas del candado esten arriba.

2

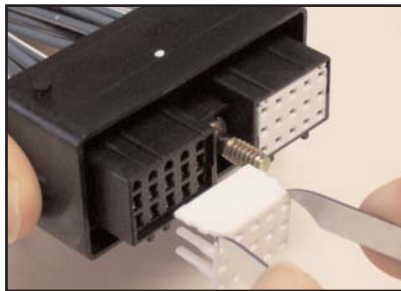


Inserte las puntas de la Pinza en los lados afuera de las lenguetas.

3



Una vez la herramienta este en posicion, presione los lados de la pinza para desenganchar las lenguetas. Mantenga la pinza presionada y jale para remover el candado secundario.



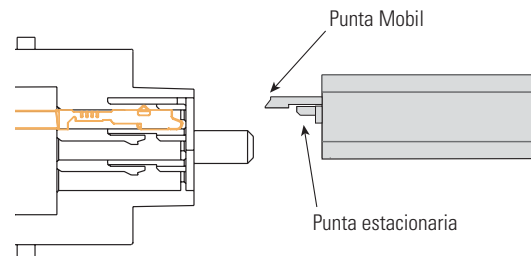
Acceso para remover el terminal.

Paso 2

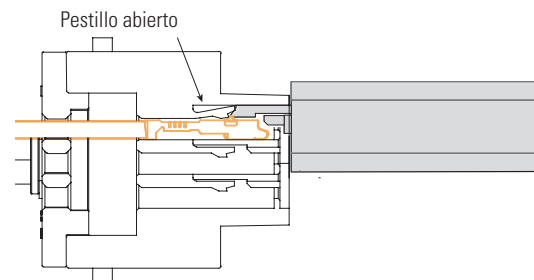
Herramienta de remover el terminal



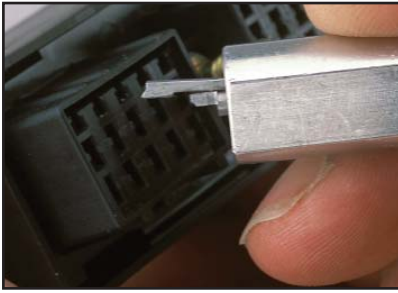
Herramienta – Pieza # 581-01-18-920



La herramienta esta disenada para levantar el pestillo con la punta mobil. La punta estacionaria empuja para desenganchar el terminal.

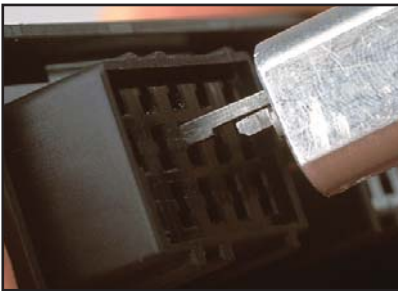


1



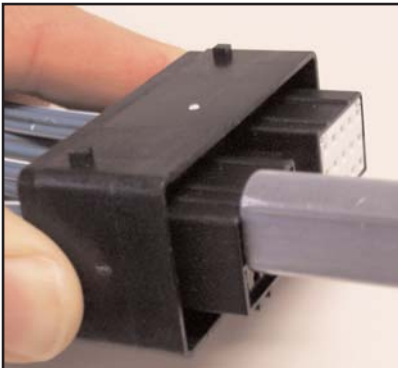
Tome el aislante con las letras al derecho. La herramienta debe ser insertada por el lado opuesto a los cables.

2



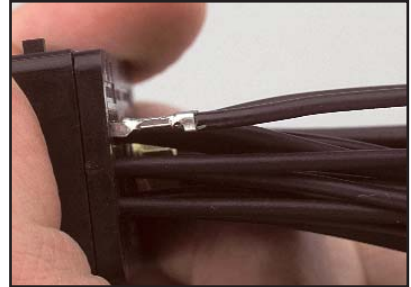
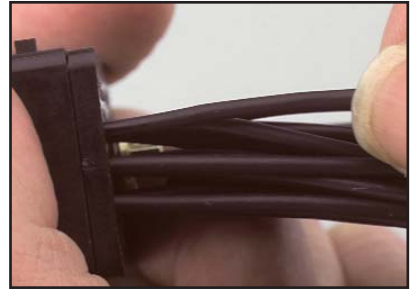
Localice el cable que desea remover y la cavidad donde se encuentra. Inserte la herramienta directamente sobre el terminal en la orientación indicada en la foto.

3



Empuje la herramienta hasta el fondo, asegurándose de que la herramienta entre derecha en el aislante.

4



Saque la herramienta del aislante y jale el cable para sacarlo.

Si la reparación se va hacer a un arnes completo con cables amarados, siga las instrucciones siguientes:

Mantenga la herramienta presionada contra el aislante mientras jala el cable, para remover el terminal.

Para hacer la reparación mas facil es recomendable que los cables esten sueltos.

Instrucciones para prensar el cable con la herramienta manual

Cinch ofrece dos clases de herramientas para prensar los cables a las terminales.

Numero de Herramienta	Numero del Terminal	Calibre del cable
599-11-11-615	425-00-00-872	20 awg GXL 18 awg TXL
599-11-11-616	425-00-00-873	18 awg GXL 16 awg TXL 16 awg GXL



Tome la herramienta firme y apriétela hasta que termine de hacer clic. Suéltela y la herramienta se habrá completamente. Esta es la posición de comienzo para el proceso de prensar el cable al terminal.



Con la herramienta abierta, abra el receptaculo para insertar el terminal.



Inserte el terminal en la ventana apropiada del receptaculo de acuerdo al calibre del cable.

Inserte el terminal con las alas de prensado orientadas hacia arriba.

4



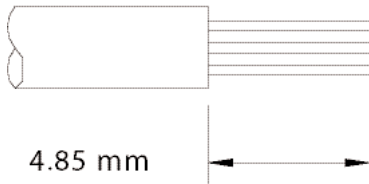
Cierre el receptaculo.

5



Despoje el cable a la dimension indicada en la figura.

Inserte el cable despojado en el terminal.



6



Con el terminal y cable en la posicion indicada, apriete el manuvrio. Complete el proceso de prensado apretando el manuvrio hasta que termine de hacer clic y el manuvrio habra de nuevo. Remueva el cable prensado de la herramienta.

El dibujo muestra un cable correctamente prensado. La flecha indica el aria aproximada donde el aislante del cable debe quedar.

